



## IR - Sonnensimulation

### System-Eigenschaften

- Sofortige Wärmestrahlung
- Hohe Wärmeabstrahlung
- Dimmbar
- Gleichmäßige Lichtverteilung
- 5000 Stunden Lebensdauer

### Vorteile

- Kein Vorheizen notwendig
- Schnelle Prüfgutaufheizung
- Von 0 bis 100 %
- Sehr gute Homogenität
- Geringe Wartungskosten

## IR - Sonnensimulation

Sonnensimulationsanlagen mit Infrarot-Technik werden im industriellen Prüf- und Testbereich dort eingesetzt, wo nur die Aufheizung des Prüfgutes gefordert wird. Die rohrförmigen Infrarot-Halogenstrahler sind beidseitig gesockelt und mit integrierten weißen Reflektor ausgeführt.

### Technologie

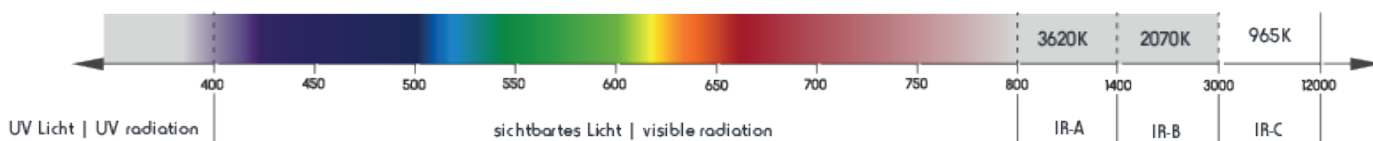
Die Infrarot-Strahlung ist der Bereich des elektromagnetischen Spektrums oberhalb von 800 nm. Sie wird in IR-A (800 – 1.400 nm), in IR-B (1.400 - 3.000 nm) und IR-C (3000 – 10.000 nm) unterteilt. Der Hauptanteil des Spektrums liegt im IR-A Bereich und hat die höchste Energiedichte. Als Wärmequellen werden Spezialstrahler in Stabform mit 1.000 W oder 2.000 W und einer Lebensdauer von 5.000 Stunden verwendet, daraus resultieren niedrige Wartungskosten. 90 % der verwendeten Energie wird in IR-Wärmeenergie umgewandelt, dies ergibt eine hohe Effizienz. Die Leistung der Bestrahlungsanlage kann mit elektronischen Dimmern im Bereich von 0 bis 100 % geregelt werden.

### Anwendungsbeispiel

Die bislang größte von uns realisierte IR- Anlage mit insgesamt 260 IR-Strahlern hat eine Top-Bestrahlung mit einer Bestrahlungsfläche von 3,8 x 11 m mit einer Höhenverstellung und zwei Abklappungen im Front- und Heckbereich mit 80 Strahlern à 2 kW, sowie 4 Seitenbestrahlungen mit einer Bestrahlungsfläche von 4,5 x 5,5 m mit je 45 Strahlern à 2 kW. Jede Seitenbestrahlung ist mit einer Querverfahung ausgestattet.

### Leistungsumfang

Wir liefern Infrarot-Anlagen ausschließlich nach Kundenwunsch für unterschiedlichste Bestrahlungsflächen und Bestrahlungsleistungen. Höhenverstellungen, Abklappungen von Front-, Heck- und Seitenbereichen sowie Längs- und Seitenverfahren sind ebenfalls lieferbar. Die Ansteuerung erfolgt kundenorientiert sowohl über Handbediengeräte, als auch mittels speicherprogrammierbarer Steuerung (SPS).



**hönle group**

Härten    Trocknen    Kleben    Vergießen    Messen

aladin    eleco-efd    eltosch grafix    hönle    panacol    printconcept    raesch    tangent    uv-technik speziallampen



Dr. Hönle AG UV Technology, Lochhamer Schlag 1, 82166 Gräfelfing/München, Germany  
Telefon: +49 89 85608-0, Fax: +49 89 85608-148. [www.hoenle.de](http://www.hoenle.de)

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Dr. Hönle AG. Stand 05/16.