

Presseinformation

Gräfelfing, 14. Dezember 2009

ICE 2009: Hönle Gruppe freut sich über großen Messe-Erfolg

Neben hochwertigen Messekontakten erhält die Unternehmensgruppe BG-Zertifikat für "Energieminimierten UV-Druck"

Erstmals gemeinsam haben die Druckspezialisten der Hönle Gruppe diesmal auf der ICE ausgestellt. Und es wurde ein großer Erfolg. Zwar waren wegen der Wirtschaftskrise nicht nur weniger Aussteller vor Ort, sondern auch merklich weniger Besucher. "Aber es kommt ja letztlich nicht auf die Quantität der Messekontakte an, sondern auf deren Qualität. Und über die können wir uns nicht beklagen!", freut sich der Vertriebsleiter der Dr. Hönle AG, Dieter Stirner. "Wir hatten auf der ICE viele hochwertige Kontakte, quer durch unser Produktspektrum." Besonders reges Interesse riefen Komplettanlagen inklusive elektronischer Vorschaltgeräte hervor, speziell in den Bereichen Langbogen, Inertisiertes UV und IR / Heißluft. Zahlreiche Anfragen gab es aber auch zum Thema UV-LED, eine Technologie, die zwar noch in den Kinderschuhen steckt, aber in Zukunft an Bedeutung gewinnen wird, so die Prognose des UV-Fachmanns. Hönle gehört in Sachen UV-LED zu den unbestrittenen Vorreitern: "Ein Teil unserer Forschungsarbeit konzentriert sich auf den Bereich UV-LED. Und uns sind in den vergangenen Monaten schon einige Neuentwicklungen gelungen, die sich auf dem Markt fest etabliert haben."

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 5

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 5

Neben des großen Besucherinteresses hatte die Unternehmensgruppe einen weiteren Grund zur Freude: Die Bundesgenossenschaft für Druck und Papierverarbeitung nahm die ICE zum Anlass, um Eltosch das BG-Prüfzertifikat für "Energierminimierte Trocknung" zu überreichen. Grundlage dieser Bescheinigung waren ausführliche Tests des Eltosch UV-Moduls *Light Guide*. Ausgehend von einem ohnehin sehr guten Wirkungsgrad des Vorgänger-Modells bestätigten die Testreihen, dass die Effizienz beim *Light Guide* mit 20% nochmals deutlich gesteigert werden konnte.

Bessere Effizienz bei gleichem Energieaufwand bedeutet immer auch eine Kostenersparnis für den Kunden. Vor allem aber eine Schonung der Umwelt.

Der Geschäftsführer der Eltosch, Georg Herzan, und Heiko Runge, Vorstand der Hönle Gruppe, nahmen die Auszeichnung stolz aus den Händen von Dr. Axel Mayer von der BG entgegen.

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus der Aladin GmbH (UV-Strahler) und dem Klebstoffspezialisten Panacol. Weitere Mitglieder sind der Trocknerspezialist für Rollenoffset-Druck PrintConcept sowie der Trocknerspezialist für den Bogenoffset-Druck Eltosch. Neben den Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 5

Die Hönle Gruppe auf der ICE

Auf der ICE 2009 präsentierte die Hönle Gruppe kompakte und einfach integrierbare Härtingssysteme für Beschichtungs- und Veredelungsanwendungen. Erstmals zeigte die Firmengruppe – vertreten durch die Trocknungsspezialisten der Gruppe Hönle, Eltosch und PrintConcept - ihre komplette Bandbreite an Trocknungstechnologien und entsprechenden Produkten. Das Spektrum reichte von IR-/Heißluft-Modulen über UV-Härtingssysteme bis hin zu Innovationen im UV-LED-Bereich.

Die Produkte

*Ein Hochleistungstrockner der neuen Generation ist der von Hönle entwickelte **pureUV**. Seine einzigartige Bauform und seine patentierte Reflektorengeometrie verhindern eine direkte Strahlung auf die Bahn. Unerwünschte IR-Strahlung wird sorgfältig herausgefiltert. All das führt zu einer hocheffektiven Bestrahlung mit nur geringer Temperaturbelastung und macht den pureUV ideal für die Trocknung temperaturempfindlicher Substrate. Bei der Konstruktion des pureUV haben die Spezialisten von Hönle auf eine sehr kompakte Bauweise Wert gelegt, so dass der Trockner sehr einfach gehandhabt werden kann und in nahezu alle Druckmaschinen integrierbar ist.*

*Für alle Schmalbahnanwendungen zwischen 150 und 550 mm ist das innovative UV-System **PC-1-A-ECO** eine gute Wahl. Diese PrintConcept-Entwicklung garantiert neben einer hocheffektiven Aushärtung - auch temperaturempfindlicher Substrate - durch sein patentiertes Einschubsystem ein sehr komfortables Handling.*

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 5

*Für größere Bahnbreiten zwischen 450 und 2.800 mm hat PrintConcept das wassergekühlte UV-System **PC-2-W-ECO** entwickelt. Wie sein „kleiner Bruder“ ist auch dieses UV-Härtungssystem ideal für die hocheffektive Bestrahlung selbst temperaturempfindlicher Substrate und verfügt außerdem über eine patentierte symmetrische Wasserkühlung, bei der das Kühlwasser durch die Aluprofile, die Reflektoren und die Gegenblende geleitet wird.*

*Auch Eltosch ist mit dem bewährten UV-Modul **LightGuide** ein großer Wurf gelungen. Die Vorteile: hohe Leistungsperformance mit reduziertem Energieverbrauch, einfach und schnell austauschbare Reflektoreinsätze und dadurch eine ideale Anpassung der UV-Intensität an den Prozess.*

*Der Pionier in Sachen IT/Thermoluft-Trocknungssysteme Eltosch hat mit dem **ECODirect** bzw. dem **ECODriect smart** Module entwickelt, die hinsichtlich Leistung, Effizienz und Trocknungsperformance den hohen Geschwindigkeiten und Anforderungen moderner Druckmaschinen gerecht werden.*

Innovation: UV-LED-Trockner

Die zukunftssträchtige UV-LED-Technologie macht auch vor der Verpackungs- und Veredelungsindustrie nicht halt. Dieser Entwicklung trägt auch die Hönle Gruppe Rechnung und so sind in den vergangenen Monaten einige neue Hochleistungs-Produkte entstanden, die sich am Markt fest etablieren konnten.

*Zum Beispiel die **LED Powerline**. Dieses Hochleistungs-Array ist ideal für die*

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 5 von 5

Zwischen- (Pinning) und Endtrocknung. Das Gerät verfügt über eine hohe Intensität und ermöglicht das flexible Programmieren von Abläufen, was es insbesondere zum Einsatz in vollautomatischen Fertigungslinien prädestiniert. Sein geringes Gewicht und seine Größe von nur 88 x 20 x 50mm erlauben die Integration in kleinste Zwischenräume. Die LED Powerline ist auch für den Einsatz im Reinraum geeignet.

Stickstoff-Inertisierung

Auch im Verpackungsdruck gewinnt Inertisierung immer mehr an Bedeutung. Durch den Einsatz Stickstoff-inertisierter UV-Anlagen wird eine Minimierung des Photoinitiatorgehalts ermöglicht, was nicht zuletzt eine erhebliche Geruchsreduzierung zur Folge hat. Daraus ergeben sich viele Vorteile, insbesondere für den Lebensmittelverpackungsmarkt.

Die Hönle Gruppe verfügt über eine breite Palette von UV-Produkten, die in Inertkammern integriert werden können.

*Auf der ICE demonstrierte die Gruppe ein inertisiertes UV-System für migrationsarme Farben. Das **PC-ECO-Inert** von PrintConcept garantiert eine exzellente und schnelle Aushärtung bei äußerst geringem Stickstoffverbrauch. Noch anwenderfreundlicher wird das System durch sein höhenverstellbares Einlaufwehr und Geschwindigkeiten von bis zu 450 m/min.*

Das PC-Eco-Inert verbindet ausgereifte UV-Technologie mit den Vorteilen der Stickstoffinertisierung: Hohe Vernetzungsgrade, kaum Ozonentwicklung sowie deutliche Reduzierung von Migration und Geruchsentwicklung sorgen für ein rundum gelungenes Endprodukt mit noch höherer Beständigkeit.