

Head of Höhle Group

Presseinformation

Gräfelfing, 22. Juni 2010

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Trocknungsspezialist Höhle präsentiert auf der Fespa die neue längenvariable LED Powerline

Hohe Effizienz und erstklassige Endprodukte - dafür steht der UV-Druck. Die Grundlage dieser zukunftsträchtigen Technologie sind hochwertige UV-Trockner, wie sie der UV-Spezialist Höhle auch auf der diesjährigen **Fespa von 22.-26. Juni in München** präsentieren wird. Auf ihrem **Stand B1- 365** zeigt die Dr. Höhle AG ihre für die Druckindustrie entwickelten Hochleistungs-UV-Trockner und die ergänzenden Peripheriegeräte, wie Steuereinheiten, Messgeräte und die UV-Lampen der Tochterfirma Aladin.

UV-Inkjetdruck

Im Vordergrund stehen natürlich insbesondere die UV-Geräte des Trocknungsspezialisten Höhle, die speziell für den großformatigen Inkjetdruck entwickelt wurden. So etwa die effektiven und wartungsarmen **UVAPRINT**-Trockner, deren Einsatz selbst bei sehr hohen Trocknungsgeschwindigkeiten hervorragende Druckergebnisse garantiert. Wie in anderen Druckverfahren bietet Höhle auch für den Inkjetdruck kundenspezifische UV-Technologie für höchste Ansprüche. Kaltlichtreflektoren für temperaturempfindliche Materialien sind ebenso erhältlich wie auf die Druckfarbe angepasste Strahlerspektren.

Head of Höhle Group

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Die Anlagen sind in individuell auf den Druckprozess angepassten Längen erhältlich und können mit einem elektronischen Vorschaltgerät und einem Shuttersystem ausgerüstet werden. Höhle UV-Trockner zeichnen sich durch ihre hohe UV-Intensität und ihre kompakten Dimensionen aus.

Weiterentwicklung bewährter UV-LED Geräte

Neben der klassischen UV-Technologie hat Höhle auch auf dem UV-LED-Sektor einiges zu bieten. Ein großer Erfolg, speziell im Inkjet-Druck: die **LED Powerline**. Dieses wassergekühlte Hochleistungs-Array eignet sich hervorragend für Zwischen- (Pinning) und Endtrocknung. Es verfügt über eine hohe Intensität und kann extern angesteuert werden. Seine geringen Abmessungen und sein geringes Gewicht erlauben die Integration selbst in engste Zwischenräume.

Neu ist, dass die LED Powerline ab sofort in variablen Längen erhältlich ist. Damit kann die bestrahlte Fläche mit einem Grundmaß von 76 x 10 mm in 40-mm-Stufen beliebig verlängert werden.

Jede Powerline ist in 4er-Segmente unterteilt, die sich unabhängig voneinander ansteuern lassen. Versorgung und Steuerung erfolgen für jedes Segment über ein kompaktes und effizientes Einbaumodul für Hutschienenmontage.

Effizienzsteigerung mit elektronischen Vorschaltgeräten

Durch den Einsatz des von Höhle entwickelten elektronischen Vorschaltgerätes (**EPS**) kann der Trocknungsprozess entscheidend verbessert

Head of Höhle Group

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

werden. Die EPS -Technik reduziert den Energieaufwand für das Betreiben der UV-Trocknungsanlage oder, was für die meisten Anwender noch wichtiger ist, sie steigert die Trocknungsgeschwindigkeit. Das Vorschaltgerät hat eine Leistung von bis zu 7,2 kW. Der Output kann gegebenenfalls zwischen 15 % und 100% geregelt werden. Die EPS Einheiten sind kaskadierbar, womit die Gesamtleistung auf 12 kW steigt.

Prozessspezifische Strahler

Das Herzstück jeder UV-Trocknungsanlage ist der Strahler. Höhle entwickelt, fertigt und vertreibt Hochleistungs-UV-Entladungslampen. Neben den gängigen Standardprodukten - UV-Strahler von 50 mm bis 3000 mm Bogenlänge – produziert der UV-Spezialist auch kunden- und prozessspezifische Strahler in Sonderlängen und -dotierungen. Höhle-Strahler sind sowohl für Eigen- als auch für Fremdprodukte erhältlich.

**Besuchen Sie Höhle auf der FESPA 2010 in München, Halle B1,
Stand 365.**

Messekontakt

Dr. Höhle AG: Wolfgang Kiefer, Tel. + 49 (0)89 85 60 8-133,
Fax +49 (0)89 85 60 8-148, E-Mail: wolfgang.kiefer@hoenle.de,
www.hoenle.de

Head of Höhle Group

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Über Höhle: Die Dr. Höhle AG, Mutter der Höhle Gruppe, gehört zu den weltweit führenden Anbietern für industrielle UV-Technologie. Der börsennotierte UV-Spezialist entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-Anlagen, UV-Strahler und UV-Messtechnik. Die Anlagen kommen bei der Vernetzung photoreaktiver Substanzen, sowie bei Oberflächenentkeimung und Sonnensimulation zum Einsatz. Höhle Produkte werden in Fertigungsprozessen der Elektronik, Mikroelektronik, Feinmechanik und Optik, sowie in der Druck-, Automobil-, Luftfahrt- und Pharma industrie eingesetzt.

Seit Jahren ist der UV-Spezialist Höhle gerade im Bereich Trocknungs- und Härtungstechnologie sehr erfolgreich. Die innovativen Höhle UV-Systeme lassen sich leicht in den jeweiligen Fertigungsprozess integrieren und führen zu optimalen Härtungsergebnissen.

Über die Höhle Gruppe: Die Höhle-Gruppe besteht neben der **Dr. Höhle AG** (UV-Anlagen) aus den Trocknungsspezialisten **Eltosch** (UV-/IR-/Heißluft-Anlagen) und **PrintConcept** (UV-Anlagen), aus der **Aladin** (UV-Strahler) sowie dem Klebstoffspezialisten **Panacol**.

Die Höhle Gruppe ist weltweit erfolgreich. Sie vertreibt ihre innovativen Entwicklungen über ein enges Netz von internationalen Vertriebspartnern. Dieses Netz sichert den Kunden der Unternehmensgruppe gleichzeitig eine optimale Betreuung und den bestmöglichen Service.