

Head of Hönle Group

Presseinformation

Gräfelfing, 30. Juni 2011

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Klassiker und innovative

Neuentwicklungen

Die Hönle Gruppe zeigt auf der Labelexpo zukunftsweisende UV-Trocknungssysteme für Etiketten- und Schmalbahn-anwendungen

Kompaktes Design, hohe Leistung und einzigartige Vielseitigkeit - all das zeichnet die UV-Trocknungssysteme der Hönle Gruppe aus. Auf der Labelexpo 2011, **Halle 7, Stand 7L75**, zeigen die weltweit erfolgreichen UV-Spezialisten, vertreten durch das Mutterunternehmen Dr. Hönle AG und den Rollendruck-Spezialisten PrintConcept ihre erstklassigen UV-Produkte für den Etiketten- und Schmalbahndruck. Darunter Klassiker der UV-Technologie wie die von Hönle entwickelte **UVAPRINT**-Reihe. Diese UV-Hochleistungstrockner sind in vielen Varianten erhältlich und durch ihre kompakte Bauform auch für Inkjet-Anwendungen sehr gut geeignet.

Ein UV-Hochleistungstrockner der neuen Generation ist der **pureUV**. Seine einzigartige Bauform und seine patentierte Reflektorgeometrie verhindern eine direkte Strahlung auf die Bahn. Darüber hinaus wird die unerwünschte IR-Strahlung sorgfältig herausgefiltert. All das führt zu einer hocheffektiven Bestrahlung mit nur geringer Temperaturbelastung und macht den pureUV ideal für die Trocknung temperaturempfindlicher Substrate.

Head of Höhle Group

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Bei der Konstruktion des pureUV hat Höhle auf eine sehr kompakte Bauweise wertgelegt, wodurch dieser Hochleistungstrockner auf nahezu allen Etikettendruckmaschinen eingesetzt werden kann.

Für alle Etiketten- und Schmalbahnanwendungen zwischen 150 und 550 mm ist das innovative UV-System **PC-1-A-ECO** von PrintConcept eine ausgezeichnete Wahl und garantiert eine hocheffektive Aushärtung auch temperaturempfindlicher Substrate. Die ECO-Strahler gibt es mit Luft- oder Wasserkühlung.

Die Höhle Gruppe versteht sich seit jeher als Pionier der UV-Technologie. Forschung und Entwicklung haben einen sehr hohen Stellenwert, die Ergebnisse zeigen sich in richtungsweisenden Neuentwicklungen. So gilt die Dr. Höhle AG längst als **Vorreiter in Sachen UV-LED**. Mit sehr großem Know-How und mehr als 1.500 verkauften LED-Geräten hat sich Höhle europaweit bereits als Marktführer etablieren können.

Sehr gut geeignet für den Inkjetdruck: die **LED Powerline**. Dieses wassergekühlte Hochleistungs-Array eignet sich hervorragend für Zwischen-(Pinning) und Endtrocknung. Es verfügt über eine hohe Intensität und kann extern angesteuert werden. Seine geringen Abmessungen und sein geringes Gewicht erlauben die Integration selbst in engste Zwischenräume.

Head of Höhle Group

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Neu ist, dass die LED Powerline ab sofort **in variablen Längen** erhältlich ist. Damit kann die bestrahlte Fläche mit einem Grundmaß von 76 x 10 mm in 40-mm-Stufen beliebig verlängert werden.

Jede Powerline ist in 4er-Segmente unterteilt, die sich unabhängig voneinander ansteuern lassen. Versorgung und Steuerung erfolgen für jedes Segment über ein kompaktes und effizientes Einbaumodul für Hutschiene Montage.

Die Höhle Gruppe bietet selbstverständlich auch Lösungen für den inertisierten UV-Druck, der im Etiketten- und vor allem Verpackungsdruck immer mehr an Bedeutung gewinnt. PrintConcept zeigt auf der Labelexpo ein **inertisiertes UV-System für migrationsarme Farben**.

Die neue Generation der Stickstoff-Inertisierung von PrintConcept zeichnet sich durch eine flache Inertisierungskammer und präzise Messtechnik aus. Der Stickstoff wird gleichmäßig in der Inertkammer verteilt. Die High-Speed-Inertisierung vermindert den Gehalt an Fotoinitiatoren und reduziert die Migration im Lebensmittel-Verpackungsdruck.

Eine Besonderheit der PrintConcept-Technik: die luft- oder wassergekühlten Strahler können problemlos mit einer Stickstoff-Inertisierung nachgerüstet werden.

Ein weiteres Highlight am Stand der Höhle Gruppe: die **Live-Präsentation einer inertisierten Inkjet-LED-Trocknung auf einem Roll-to-Roll-Printer** der Solex GmbH, Nürnberg.

Head of Höhle Group

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine GettertTelefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Neben UV-Trocknern bietet Höhle auch eine große Auswahl an passenden **Hightech-Peripheriegeräten** wie UV-Strahler, UV-Messgeräte oder elektronische Vorschaltgeräte. Und auch hier eine Neuheit: Eine Kombination aus der bewährten **Höhle EVG-Technologie mit der Steuereinheit MUC als 19''-Rack für Inkjet-Mehrfachanlagen**. Für eine noch nutzerfreundlichere Bedienung und die einfache Überwachung aller Betriebsparameter.

Besuchen Sie die Höhle Gruppe in Halle 7, Stand 7L75. Wir freuen uns auf Sie!

Über die Höhle Gruppe: Die Höhle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Höhle AG (UV-Anlagen) aus dem Rollendruck-Spezialisten PrintConcept (UV-Anlagen) sowie Eltosch, dem UV-/IR-/TL-Profi für den Bogenoffset. Weitere Mitglieder sind UV-Lampenproduktionen Aladin GmbH (UV-Strahler) und UV-Technik Speziallampen GmbH (UV-/IR-Lampen) sowie der Klebstoffspezialist Panacol.

Neben weiteren Tochtergesellschaften in China, Frankreich, Großbritannien, Spanien und den USA sowie einem Sales Office in Italien verfügt Höhle über ein dichtes Netz von Vertriebspartnern weltweit.