

Presseinformation

Gräfelfing, 7. Mai 2013

UV-Technologie für die gedruckte Elektronik

Zuverlässiges Trocknen und Härten für eine Zukunftstechnologie

Vom 11.-13. Juni 2013 findet in München zum zweiten Mal die **Lope-C** statt. Diese Leitmesse der gedruckten Elektronik zeigt die enormen Fortschritte dieser noch jungen Technologie, hinsichtlich Endprodukten, besonders aber hinsichtlich der Herstellungsprozesse. Knackpunkt sind die unterschiedlichen Materialien, die zusammengebracht werden müssen, häufig in mehreren Schichten. **Von zentraler Bedeutung ist dabei das richtige Trocknungsverfahren.**

Die **Dr. Hönle AG** ist ein weltweit anerkannter Experte für **UV-Härtungstechnologie**. Seit mehr als 30 Jahren entwickelt Hönle UV-Systeme für die graphische Industrie, aber auch für die unterschiedlichsten Anwendungen in der Elektronikfertigung. Zu den größten Vorteilen der UV-Technologie für die gedruckte Elektronik gehört das zuverlässige, vollständige und sekundenschnelle Aushärten der Polymermaterialien. Es ermöglicht eine sofortige Weiterverarbeitung. Darüber hinaus kann UV-Technologie selbst für temperaturempfindliche Bedruckstoffe, wie zum Beispiel dünne Folien, eingesetzt werden – durch ausgefeilte

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Reflektorgeometrien oder als LED-Variante. Die Möglichkeit, Bestrahlungszeiten und Leistung optimal auf Verfahren und Substrat abzustimmen, macht **UV-Aushärtung in jeder Hinsicht effizient**.

Auf der LOPE-C zeigt Hönle seine breite Palette an **UV- bzw. UV-LED-Aushärtungssystemen**. Die Produkte der innovativen **jetCure-Serie** ermöglichen eine hervorragende Aushärtung selbst bei hohen Geschwindigkeiten und führen so zu einer deutlich verbesserten Druckqualität.

jetCure-Geräte sind mit Kaltlichtreflektoren für temperaturempfindliche Materialien ausgestattet und mit abgestimmten Strahlerspektren erhältlich. Die Länge des **jetCure** kann individuell auf den jeweiligen Druckprozess angepasst werden. Kundenspezifischer geht nicht!

UV-LED-Technologie

Sowohl beim Druck als auch bei Klebeanwendungen gewinnt die UV-LED-Technologie zunehmend an Bedeutung. Grund dafür ist etwa die extrem lange LED-Lebensdauer. Oder die Tatsache, dass sich LEDs beliebig oft ein- und ausschalten lassen, ohne Aufwärm- oder Abkühlphase, ideal für den getakteten Betrieb!

Der LED-Vorreiter Hönle verfügt über eine breite Palette an High-end UV-LED-Aushärtegeräten. Sie sind in den Wellenlängen 365/385/395/405nm +/- 10nm erhältlich und verfügen über Intensitäten bis zu 16 W/cm².

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Die Produkte der **LED Powerline-Linie** ermöglichen eine hochintensive UV-Bestrahlung. Sie sind in verschiedenen Bestrahlungsbreiten (76 bis 1.500mm) und Wellenlängen erhältlich und lassen sich so optimal auf die jeweilige Anwendung abstimmen. Dank ihres großen Erfolgs hat Hönle die **LED Powerline** stetig weiterentwickelt, immer in enger Zusammenarbeit mit den Anwendern. Dadurch bietet die Produktlinie heute eine Vielzahl an prozessorientierten Varianten:

LED Powerline LC - Liquid Cooling

LED Powerline IC - Integrated Control

neu! LED Powerline HP – High Power

neu! LED Powerline AC - Air Cooled

Neu: der **LED Cube 100**. Das Emissionsspektrum dieser kompakten UV-Bestrahlungskammer kann durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile an die vielfältigsten Anwendungen angepasst werden. Der **LED Cube 100** kommt besonders bei der Klebstoff- und Vergussmassenaushärtung von Komponenten in der Elektronikfertigung zum Einsatz. Eine reflektierende Innenwandstruktur und optimierte Reflektoren sorgen für eine homogene Bestrahlung und eine extrem hohe Prozesssicherheit.

Der LED-Punktstrahler **bluepoint LED** wurde für alle Anwendungen entwickelt, die eine hochintensive UV-Strahlung benötigen. Durch die

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Möglichkeit, komplette Programmabläufe einzugeben, beispielsweise Belichtungsfolgen mit unterschiedlichen Intensitäten und Wartezeiten, können mit dem **bluepoint LED** kürzeste Taktzeiten bzw. Maschinen-durchläufe realisiert werden.

Schlüsselkomponenten made by Hönle

Um ihren Kunden bestmögliche Qualität zu garantieren, **fertigt Hönle Schlüsselkomponenten selbst: von UV-Lampen über Reflektoren bis hin zu elektronischen Vorschaltgeräten**. So entstehen kundenspezifische UV-Härtungssysteme für höchste Prozesssicherheit.

Besuchen Sie uns auf der LOPE-C 2013, Halle B0, Stand 401!