

Presseinformation

Gräfelfing, 19. September 2013

Schnell, flexibel und hocheffizient

Auf der Productronica 2013 präsentiert der **UV-Spezialist Hönle** sein umfangreiches Portfolio an UV/LED-Aushärtungstechnologie für die Elektronikfertigung:

Der neue bluepoint LED eco: Klein, leicht, komfortabel und preisgünstig – aber höchst vielfältig und effektiv! Der hochintensive Punktstrahler – bis zu 16.000 mW/cm² – besticht durch seine ausgefeilte Technologie: An die kompakte Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden, die je nach Bedarf unterschiedliche Wellenlängen von 365nm, 385nm oder 405nm +/-10nm emittieren. Die Bestrahlungszeit ist für jeden Kopf separat wählbar, auch Dauerbetrieb ist möglich. Je nach Größe der zu belichtenden Fläche können die LED-Köpfe mit unterschiedlichen Linsen ausgestattet werden. **Der besondere Clou sind Größe und Gewicht.** Mit 65 x 160 x 130mm wiegt der bluepoint LED eco nur leichte 500 Gramm! Damit kann er selbst in Produktionsanlagen mit sehr begrenzten Platzverhältnissen integriert werden.

Noch intensiver: der neue LED Spot 100. Der LED Spot 100 hat sich zu einem echten Verkaufsschlager entwickelt – und wurde von Hönle jetzt noch verbessert! Mit einer maximalen Bestrahlungsstärke von bis zu 1.000 mW/cm² ist der LED Spot 100 **die ideale Wahl für eine hochintensive und homogene Aushärtung großer Klebeflächen.** Die

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 2

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 2

Lichtaustrittsöffnung umfasst eine Fläche von 100 mm x 100 mm. Für größere Bestrahlungsflächen lassen sich mehrere LED Spot 100 lückenlos aneinanderfügen und ermöglichen eine optimale Anpassung an kundenspezifische Prozesse.

Neu: der LED Cube 100. Diese **kompakte UV-LED-Bestrahlungskammer ist** für Labor, Handfertigung und Kleinserienproduktion geeignet. Durch das Zusammenspiel unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen. Die Anordnung der LEDs und eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum. Eine LED-Ausfallerkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen garantieren höchste Prozesssicherheit. Der LED Cube 100 ist luftgekühlt und hat eine Intensität von bis zu 1.000 mW/cm².

UV- und UV-LED-Klebeanwendungen: ein Heimspiel für die Hönle Gruppe

Bei modernen Klebeanwendungen kommen immer häufiger UV- bzw. UV-LED-Aushärtegeräte zum Einsatz. Die Hönle Gruppe ist durch das **hervorragende Zusammenspiel der chemischen Produkte von Panacol mit den High-end UV/UV-LED-Aushärtegeräten von Hönle** ein einzigartiger Anbieter auf dem Klebstoffmarkt.

Besuchen Sie uns auf der Productronica 2013, Halle A4, Stand 465!