

Presseinformation

Gräfelfing, 24. März 2016

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Zukunftsweisende Trocknungs- technologien für jede Druckanwendung

Egal ob **UV, UV-LED oder IR** – auf der Drupa 2016 zeigt die Hönle Gruppe die gesamte Bandbreite ihrer Hightech-Trocknungslösungen für die Druckindustrie. Ob für Inkjet-Druck (Hönle), Bogenoffset (Eltosch Grafix) oder Weboffset (PrintConcept): die Trocknungsexperten stehen für hocheffiziente kundenspezifische Lösungen, immer optimal angepasst an die gewünschte Anwendung und immer auf dem neuesten Stand der Technik.

Im Mittelpunkt unseres Drupa-Auftritts steht das weltweit größte Angebot an UV-LED-Systemen für beinahe jede Druckanwendung:

LED Powerline-Serie

Die LED Powerline-Serie besteht aus hochintensiven LED-Längenstrahlern, die in verschiedenen Bestrahlungsbreiten und in den Wellenlängen 365/385/395/405 +/-10nm erhältlich sind. Damit lassen sie sich optimal auf die jeweilige Anwendung anpassen. Die einzelnen Modelle unterscheiden sich in der Größe des Lichtaustrittsfensters, der Intensität sowie der Art der Kühlung.

Neu ist die LED Powerline AC / IC, ein luftgekühltes Hochleistungs-UV-LED-Aushärtungsgerät mit integrierter Steuerungselektronik. Sie besticht durch ihr kompaktes und leichtes Design.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Die LED Powerline AC / IC gibt es in zwei Varianten. Sie unterscheiden sich in Leistung und in der Größe des Austrittsfensters, die entweder 78 mm x 10 mm oder 82 mm x 20 mm beträgt. Werden größere Bestrahlungsbreiten benötigt, lassen sich LED Powerlines lückenlos aneinanderreihen.

Die LED Powerline Focus wurde speziell für den Einsatz in Bogenoffset-Druckmaschinen entwickelt. Das leistungsstarke UV-LED-System ist für höhere Abstände zum Substrat optimiert. Durch seine spezielle Fokussieroptik wird eine hohe Intensität erreicht, was selbst bei hohen Geschwindigkeiten zu hervorragenden Aushärtungsergebnissen führt. Die modulare Bauweise der LED Powerline erlaubt eine Formatabschaltung und damit das effiziente Aushärten auf unterschiedlich großen Substraten.

Ebenfalls neu ist die LED Powerline Flexo. Dieses UV-LED-Aushärtungssystem ist ideal für die Trocknung hochreaktiver Farben und wurde speziell für den Flexodruck entwickelt. Das kompakte 16 Watt-UV-LED-Modul mit integrierter Steuerung ist nur 90 mm hoch und 100 mm breit. Die Länge hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Die Bestrahlungsbreite entspricht mit 280 mm bis 680 mm den gängigen Anforderungen des Flexodrucks.

jetCURE-Serie

Insbesondere für den Inkjetdruck wurden die Strahler der jetCURE-Serie entwickelt.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Durch doppelte Peak-Leistung gegenüber vergleichbaren Geräten ermöglichen jetCure-Systeme eine hervorragende Aushärtung selbst bei hohen Bahngeschwindigkeiten und führen so zu einer deutlich verbesserten Druckqualität. Durch speziell entwickelte Kaltlichtreflektoren gilt dies selbst für temperaturempfindliche Bedruckstoffe.

JetCURE-Geräte sind mit auf die Druckfarbe angepassten Strahlerspektren erhältlich und auch die Länge kann individuell auf den jeweiligen Druckprozess angepasst werden.

Neu bei Hönle ist das jetCURE LED. Das hochintensive Aushärtungsgerät vereint die Vorzüge eines ausgereiften Trocknungskonzepts mit den bekannten Vorteilen der LED-Technologie. In verschiedenen Bestrahlungsbreiten, -längen und Wellenlängen erhältlich lässt es sich optimal auf die jeweilige Anwendung anpassen. Durch sein leichtes und kompaktes Design ist der jetCURE LED ideal zur Installation auf den Druckschlitten geeignet.

Ein weiterer Zuwachs in der jetCURE-Familie ist der jetCURE IR. Seine kompakte Leichtbauweise erlaubt eine einfache Integration in bestehende Maschinenkonzepte, bietet große Vorteile bei prozessbedingten Bewegungen der Module und ermöglicht einen schnellen Strahlerwechsel. So können durch den Austausch des IR-Strahlers schnell und einfach unterschiedliche Wellenlängen erzeugt werden. Für größere Arbeitsbreiten können die einzelnen Module einfach nebeneinander installiert werden. Eine stufenlose Leistungsstellung und eine

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170

catherine.gettert@hoenle.de

Lochhamer Schlag 1

82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Zonenschaltung bei großen Arbeitsbreiten sorgen für optimale Anpassung. Durch eine zusätzliche effiziente Warmluftströmung kann die Trocknungsleistung nochmals erheblich gesteigert werden.

Mal UV, mal LED

Mit dem neuen, luftgekühlten UV-/LED-Hybrid hat der Drucker die Wahl, welche Aushärtungstechnologie er für den anstehenden Druckjob einsetzen möchte. Dazu muss lediglich der Einschub getauscht werden, der in einem Fall mit einer UV-Entladungslampe, im anderen mit LEDs ausgestattet ist. Das elektronische Vorschaltgerät erkennt die ausgewählte Technologie automatisch und passt die elektrische Steuerung eigenständig an.

Besuchen Sie die Hönle Gruppe auf der Drupa, Halle 14, Stand B21.