

## Presseinformation

Gräfelfing, 29. Juli 2019

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 2

# Hochintensive LED-UV-Aushärtung – zuverlässig und effizient

**Auf der diesjährigen Bondexpo, Halle 6, Stand 6420, präsentiert UV-Experte Hönle seine LED-UV-Systeme, die bei einer Vielzahl von Klebe- und Vergussanwendungen weltweit zum Einsatz kommen. Im Mittelpunkt stehen vor allem hochintensive LED-Aushärtegeräte für größere Flächen.**

Eines der Show-Highlights ist der luftgekühlte **LED Spot 100 IC**. Dank seiner LED-Anordnung und einer elektronischen Leistungsregelung gewährleistet er eine hochintensive, homogene Lichtverteilung. Der Lichtaustritt erfolgt durch ein Fenster von ca. 100 mm x 100 mm, die bestrahlte Fläche kann aber durch die Veränderung des Abstands noch erheblich vergrößert werden. Das optimierte Design des LED Spot 100 erlaubt außerdem ein fast lückenloses Aneinanderreihen mehrerer Spots.

Den LED Spot 100 IC gibt es in zwei Leistungsvarianten. Während die maximale Intensität der Basisversion bei 1.500 mW/cm<sup>2</sup> liegt, erreicht die Hochleistungsvariante [LED Spot 100 HP IC](#) im Maximum 3.000 mW/cm<sup>2</sup> – für eine zuverlässige und sekundschnelle Aushärtung.

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 2

Hönle zeigt außerdem die [LED Powerline AC/IC HP](#). Dieser äußerst kompakte luftgekühlte Hochleistungs-LED-UV-Linienstrahler erreicht Intensitäten bis zu 16.000 mW/cm<sup>2</sup>. Die LED-Anordnung verspricht optimale Lichtverteilung, auch hier ist ein lückenloses Aneinanderreihen mehrerer Powerlines möglich.

Beide LED-UV-Aushärtegeräte verfügen über eine LED-Ausfall-Erkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen und garantieren so höchste Prozess-Sicherheit. Insbesondere in vollautomatisierten Fertigungslinien lassen sich reproduzierbare Ergebnisse und kürzeste Taktzeiten realisieren.

Versorgung und Ansteuerung der LED-UV-Einheiten erfolgen entweder über den optional erhältlichen LED powerdrive IC oder über ein externes Netzteil und kundenseitige Ansteuerung der Schnittstelle.

Mit dem **Convey LED** hat Hönle ein **brandneues Förderbandsystem für Kleinserien und Labor** entwickelt, das speziell auf die Anforderungen von LED-UV-Anwendungen zugeschnitten ist. Bei Anwendungen mit luftgekühlten LED-Systemen von Hönle können diese direkt durch das Förderbandsystem angesteuert werden.

Das Convey LED kann auch mit wassergekühlten LED-Systemen ausgestattet werden.

**Besuchen Sie uns auf der Bondexpo, Halle 6, Stand 6420.**