



Ihr Ansprechpartner: Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170 catherine.gettert@hoenle.de Lochhamer Schlag 1 82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Presseinformation

Gräfelfing, 24. Januar 2019

Trocknungs- und Härtungssysteme für Labor und Produktion

Die Dr. Hönle AG zeigt auf der European Coatings Show 2019 UV-, LED-UV- und IR-Systeme für das optimale Aushärten bzw. Trocknen von Farben, Lacken, Klebstoffen und Silikonen in Beschichtungsanwendungen.

Verschiedenste Werkstoffe, bahnförmige oder dreidimensionale Substrate, Beschichtungen aus Lacken, Farben, Klebstoffen oder Silikonen – so unterschiedlich Beschichtungsverfahren auch sein mögen: Trocknen mit IR / Heißluft- oder LED-UV / UV-Technologie ist fast immer die richtige Wahl – und Hönle bietet die komplette Palette an Trocknungssystemen.

Voraussetzung für ein erstklassiges Ergebnis und ein effizientes Verfahren ist immer eine optimale Abstimmung von Beschichtungsmaterial und Aushärtungssystem. Hier bietet Hönle seinen Kunden individuelle Beratung inklusive Vorabtests im Anwendungslabor.

Aushärtegeräte für Labor und manuelle Fertigung

Das Hönle-Produktportfolio beinhaltet zuverlässige Systeme für die Nutzung im Labor bzw. zur manuellen Fertigung:





Ihr Ansprechpartner: Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170 catherine.gettert@hoenle.de Lochhamer Schlag 1 82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Presseinformation

Der <u>LED Cube 100</u> ist eine kompakte LED-UV-Bestrahlungskammer. Durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen. Die Anordnung der LEDs sowie eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hoch intensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum.

Für die Entwicklung von Lacken, Farben und Klebstoffen, aber auch für die Simulation von Fertigungsprozessen eignet sich das flexible **UV-Labortransportband ConVey II**. Dieses Tischförderband mit einer Bandbreite von 310 mm kann mit unterschiedlichen Technologien ausgestattet werden: Je nach Anwendung lassen sich LED-UV-, UV- oder IR-Systeme sehr einfach integrieren.

Trocknungssysteme für die Beschichtungsanlagen

Seit Jahren sind IR- und UV-Trockner aus Beschichtungsanwendungen nicht mehr wegzudenken. Seit einiger Zeit spielt aber auch die LED-UV-Aushärtung eine immer wichtigere Rolle. Hönle bietet Trocknungssysteme aus all diesen Technologiebereichen:

Die <u>Produktserie LED Powerline</u> ist in zahlreichen Varianten erhältlich. Ideal abgestimmt auf die jeweilige Anwendung ist die LED Powerline in verschiedenen Wellenlängen und als luft- oder wassergekühlte Version





Ihr Ansprechpartner: Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170 catherine.gettert@hoenle.de Lochhamer Schlag 1 82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Presseinformation

verfügbar. Ihr Design reicht von leicht und kompakt bis hin zu Strahlerteilen > 2 m. Werden noch größere Bestrahlungsbreiten benötigt, lassen sich LED Powerlines lückenlos aneinanderreihen.

Sehr erfolgreich ist die <u>LED Powerline Focus</u>. Sie ist für Abstände > 50 mm zum Substrat optimiert. Durch eine spezielle Fokussieroptik erreicht sie hohe Intensitäten und garantiert so selbst bei hohen Geschwindigkeiten hervorragenden Aushärtungsergebnisse. Die modulare Bauweise erlaubt eine Formatschaltung und damit effizientes Aushärten auf unterschiedlich großen Substraten.

Die Hochleistungstrockner der jetCURE-Serie wurden gezielt für den Einsatz im Inkjet-Druck entwickelt. Das neue jetCURE LED ist in jeder Hinsicht effektiv. Es ist in verschiedenen Wellenlängen erhältlich und bietet hohe Strahlungsintensitäten für eine bessere und schnellere Aushärtung. Durch seinen modularen Aufbau kann es an jede Anwendung angepasst werden.

Ein weiteres Mitglied der Produktfamilie ist das jetCURE IR. Dieses kompakte und leistungsstarke IR-/Warmluft-Modul verfügt über eine integrierte Absaugung der feuchten Warmluft aus dem Trocknungsbereich. Durch einfaches Austauschen des IR-Strahlers ermöglicht es das Erzeugen von unterschiedlichen Wellenlängen.

Ein hochwertiger Vertreter der konventionellen UV-Technologie ist das





Ihr Ansprechpartner: Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170 catherine.gettert@hoenle.de Lochhamer Schlag 1 82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Presseinformation

LightGuide pureUV. Dieses kompakte, leistungsstarke und dennoch energiesparendes UV-System sorgt für eine schnelle und zuverlässige Aushärtung von Lacken und Farben auf temperaturempfindlichen Substraten. Im Peak erreicht das Strahlerteil gut 50% mehr UV-Intensität als vergleichbare Geräte bei einem äußerst geringen Temperatureintrag.

Das LightGuide pureUV ist ideal für die Anwendung <u>unter Inertbedingungen</u> geeignet und damit für besonders hochwertige Beschichtungen wie Verpackungsmaterialien oder Silikonisierungen.

Besuchen Sie die Dr. Hönle AG auf der European Coatings Show 2019 in Halle 5 auf Stand 243.