

## Presseinformation

Gräfelfing, 12. August 2021

**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de

**Ursula Liliana Buczek**

Telefon: +49 (0)151 55065523  
ursula-liliana.buczek@hoenle.de

Seite 1 von 3

# LED-UV-Aushärtung für präzises Kleben und Vergießen in Sekundenschnelle

Die Dr. Hönle AG zeigt auf der diesjährigen Bondexpo, Halle 5, Stand 5423, hochintensive LED-UV-Aushärtegeräte, die bei einer Vielzahl von Klebe- und Vergussanwendungen weltweit zum Einsatz kommen. Im Mittelpunkt stehen vor allem Härtungslösungen für Fertigungsprozesse in Medizintechnik und E-Mobilität.

### LED-UV-Aushärtung in Fertigungsprozessen der Medizintechnik

Höchste Qualitätsansprüche bei Verklebungen sind in der Medizintechnik Standard. Hinzu kommen hohe Stückzahlen mit geringsten Taktzeiten. All das garantieren die UV- / LED-UV-Geräte von Hönle. Beispielsweise beim Needle Bonding kommt die [LED Powerline LC](#) zum Einsatz. Dieser äußerst kompakte wassergekühlte Hochleistungs-LED-UV-Linienstrahler erreicht Intensitäten bis zu 25.000 mW/cm<sup>2</sup>. Seine LED-Anordnung verspricht optimale Lichtverteilung.

In Masse werden in der Medizintechnik auch Katheter produziert. Hier wird beim Fügen von Schlauchverbindungen häufig der hochintensive Punktstrahler [bluepoint LED eco](#) eingesetzt.

## Presseinformation

**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de

**Ursula Liliana Buczek**

Telefon: +49 (0)151 55065523  
ursula-liliana.buczek@hoenle.de

Seite 2 von 3

### Härtungstechnologien bei der Fertigung von Elektro-Autos

Das Härten punktueller Verklebungen an Baugruppen, Sensoren, LED-Matrix-Scheinwerfern und Steckern als auch die Trocknung von Vergussmassen, etwa zum Versiegeln von lasergeschweißten Nähten, wird mittels hochintensiver Punktstrahler in Sekundenschnelle erzielt. Bei flächigen Anwendungen, wie beispielsweise bei der Baugruppenmontage oder beim Aushärten von Displays, wird dies mithilfe von Flächenstrahlern erreicht.

Hier kommt der luftgekühlte [LED Spot 100 HP IC](#) zum Einsatz.

Dank seiner LED-Anordnung und einer elektronischen Leistungsregelung gewährleistet er eine hochintensive, homogene Lichtverteilung. Der Lichtaustritt erfolgt durch ein Fenster von ca. 100 mm x 100 mm, die bestrahlte Fläche kann aber durch die Veränderung des Abstands noch erheblich vergrößert werden. Das optimierte Design des LED Spot 100 HP IC erlaubt außerdem ein fast lückenloses Aneinanderreihen mehrerer Spots. Den Flächenstrahler gibt es in zwei Leistungsvarianten. Während die maximale Intensität der Basisversion bei 1.500 mW/cm<sup>2</sup> liegt, erreicht die Hochleistungsvariante LED Spot 100 HP IC im Maximum 3.000 mW/cm<sup>2</sup>.

Eine sehr gute Wahl für eine schnelle und gleichmäßige Aushärtung von Flächen ist auch der luftgekühlte Hochleistungs-LED-UV-Linienstrahler [LED Powerline AC/IC HP](#), der Intensitäten von bis zu 16.000 mW/cm<sup>2</sup> erreicht. Ein lückenloses Aneinanderreihen mehrerer Powerlines zur

## Presseinformation

**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de

**Ursula Liliana Buczek**

Telefon: +49 (0)151 55065523  
ursula-liliana.buczek@hoenle.de

Seite 3 von 3

Vergrößerung der Bestrahlungsfläche ist möglich.

Hönle UV-LED-Aushärtegeräte sind in unterschiedlichen Wellenlängen verfügbar und lassen sich so optimal auf das Transmissionsverhalten der zu fügenden Teile wie auf das Absorptionsverhalten des Klebstoffs oder der Vergussmasse adaptieren. Sie verfügen über eine LED-Ausfall-Erkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen und garantieren so höchste Prozess-Sicherheit. Insbesondere in vollautomatisierten Fertigungslinien lassen sich so reproduzierbare Ergebnisse und kürzeste Taktzeiten realisieren.

Alles aus einer Hand: Auf der Bondexpo teilen wir uns den Stand mit unserem Tochterunternehmen, dem Experten für industrielle Klebstoffe Panacol-Elsosol GmbH.

**Besuchen Sie uns auf der Bondexpo, Halle 5, Stand 5423**