

Presseinformation

Gilching, 12. Januar 2023

UV-Aushärtungssysteme – die richtige Wahl für Labor, Technikum und Produktion.

Die Dr. Hönle AG präsentiert auf der European Coatings Show 2023 eine breite Palette an Härtings- und Trocknungssystemen für Farben, Lacke, Klebstoffe und Silikone. Der UV-Spezialist bietet aber auch maßgeschneiderte Förderbänder für Labor und Kleinproduktionen sowie UV-Messgeräte für optimale Härtingsergebnisse.

Verschiedenste Werkstoffe, bahnförmige oder dreidimensionale Substrate, Beschichtungen und Veredelungen mit Lacken, Farben, Klebstoffen oder Silikonen – so unterschiedlich Beschichtungsverfahren auch sein mögen: das Aushärten mit UV- oder LED-UV-Technologie ist in den meisten Fällen die richtige Wahl. Die Voraussetzung für ein erstklassiges Ergebnis und ein effizientes Verfahren ist aber immer die optimale Abstimmung von Beschichtungsmaterial und Aushärtungssystem.

Der UV-Experte Hönle entwickelt und fertigt seit fast 50 Jahren UV-Technologie für Beschichtungsanwendungen. Stetiges Forschen und der enge Kontakt zum Kunden schlägt sich in einer einzigartigen Auswahl an UV- und LED-UV-Aushärtungssystemen nieder. Hönle bietet seinen Kunden individuelle Beratung und Vorabtests im Anwendungslabor.

Pressekontakt:

Catherine Gettert
Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Seite 1 von 4

Presseinformation

Pressekontakt:

Catherine Gettert
Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Aushärtegeräte für Labor und manuelle Fertigung

Seite 2 von 4

Das Hönle-Produktportfolio beinhaltet zuverlässige Systeme für die Nutzung im Labor bzw. zur manuellen Fertigung, auch im Reinraum:

Für die Entwicklung von Lacken, Farben und Klebstoffen, aber auch für die Simulation von Fertigungsprozessen eignet sich das **flexible UV-Förderband ConVey II**. Dieses Förderbandsystem kann hinsichtlich Bandbreite und Laufgeschwindigkeit individuell für den Kundendarf gefertigt werden. Darüber hinaus lässt sich der Conveyor flexibel mit unterschiedlichen Technologien ausstatten: Je nach Anwendung können LED-UV-, UV- oder auch IR-Systeme sehr einfach integriert werden.

Der **LED Cube 100** ist eine **kompakte LED-UV-Bestrahlungskammer**. Durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen. Die LED-Anordnung und eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum.

Die ganze Bandbreite an Trocknungs- und Härtungssystemen

Die **Produktserie LED Powerline** ist in zahlreichen Varianten erhältlich. Ideal abgestimmt auf die jeweilige Anwendung ist sie in verschiedenen Wellenlängen und als luft- oder wassergekühlte Version verfügbar. Ihr Design reicht von leicht und kompakt bis hin zu Strahlerteilen > 2 m mit einer lückenlosen Bestückung.

Presseinformation

Pressekontakt:

Catherine Gettert
Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Die **Hochleistungstrockner der [jetCURE-Serie](#)** sind in jeder Hinsicht effektiv. Diese Produktfamilie ist sowohl als klassische UV-Version mit Quecksilber-, Eisen- oder Galliumspektrum verfügbar, als auch als LED Variante in verschiedenen Wellenlängen.

Seite 3 von 4

Ein weiteres Mitglied der Produktfamilie ist das **jetCURE IR**. Dieses **kompakte und leistungsstarke IR-/Warmluft-Modul** verfügt über eine integrierte Absaugung der feuchten Warmluft aus dem Trocknungsbereich. Durch einfaches Austauschen des IR-Strahlers ermöglicht es das Erzeugen von unterschiedlichen Wellenlängen.

Kompaktes Design für noch größere Bestrahlungsflächen: Die **[LED Spot-Reihe](#)** von Hönle verfügt mit dem LED Spot 200 IC über einen Neuzugang. Mit einem Lichtaustrittsfenster von ca. 200 x 50 cm ermöglicht er eine homogene, hochintensive UV-Bestrahlung von größeren Flächen. Erhältlich in verschiedenen Wellenlängen und als High Power-Version.

Messgeräte für ein dauerhaft gutes Ergebnis

Neben Conveyor-Bändern und führender UV-Aushärtungstechnologie bietet Hönle professionelles Messequipment für Produktion oder Laborgebrauch. Ob für statische oder Durchlaufmessungen: die Messgeräte der **[uv-technologie Speziallampen](#)**, einer Tochterfirma der Dr. Hönle AG, stehen für höchste Präzision und Bedienfreundlichkeit.

Presseinformation

Pressekontakt:

Catherine Gettert
Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Besuchen Sie die Dr. Hönle AG auf der European Coatings Show 2023 in Halle 4 auf Stand 539.

Seite 4 von 4

Über Hönle: Die [Dr. Hönle AG](#), Mutter der Hönle Gruppe, mit Sitz in Gilching / München gehört zu den weltweit führenden Anbietern für industrielle UV-Technologie. Der börsennotierte UV-Spezialist entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-/LED-UV-Systeme und -Anlagen, UV-Strahler und UV-Messtechnik. Hönle-Produkte werden zur Vernetzung photoreaktiver Substanzen sowie zur Entkeimung, Sonnensimulation und zur Beleuchtung eingesetzt.

Typische Anwendungsfelder der Technologie sind Fertigungsprozesse der Elektronik, Mikroelektronik, Feinmechanik und Optik sowie der Druck-, Beschichtungs-, Automobil-, Luftfahrt-, Pharma- und Photovoltaik-Industrie. Weitere Einsatzgebiete sind die Lebensmittelindustrie, Raumlufsentkeimung und die Wasseraufbereitung.

Seit fast 50 Jahren ist der UV-Spezialist Hönle im Bereich Trocknungs- und Härtungstechnologie sehr erfolgreich. Die innovativen Hönle UV- und UV-LED-Systeme lassen sich leicht in den jeweiligen Fertigungsprozess integrieren und führen zu optimalen Härtungsergebnissen.

Seit mehr als 30 Jahren entwickelt Hönle hocheffiziente UVC-Entkeimungsgeräte für Oberflächen, aber auch für Wasser und Luft.

Die Dr. Hönle AG ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert. Alle Hönle-Produkte tragen das CE-Zeichen.