

Presseinformation

Gilching, 07. Februar 2023

Trocknen und Härten im Beschichtungsprozess

Vier Unternehmen der Hönle Gruppe zeigen auf der ICE Europe 2023 in Halle A6, Stand 736 ihre Produkte rund um die UV-Aushärtung und IR-Trocknung. Jahrzehntelanges Know-how und eine einzigartige Produktpalette machen die Hönle Gruppe zum zuverlässigen Lösungsanbieter für die Beschichtungsindustrie – vom Technikum bis zur Großanlage.

UV-Spezialist Hönle zeigt auf der ICE Europe eine Auswahl aus seiner breiten Palette an **UV- und LED-UV-Aushärtegeräten**. Darunter die **UV-Module pureUV** und **LightGuide pureUV**, die durch eine einzigartige Reflektorgeometrie eine gut 50 % höhere Intensität als vergleichbare Aushärtegeräte erreichen. Durch optionale Barrieren kann die IR-Strahlung weitestgehend herausgefiltert werden, so dass Farben und Lacke auch auf temperaturempfindlichen Substraten schnell und effizient ausgehärtet werden. Die „Quick-Change“-Technologie ermöglicht einen einfachen und schnellen Austausch der UV-Lampe.

Das Modul LightGuide pure UV ist für den direkten Einschub in die Druck- oder Beschichtungsmaschine konzipiert, während das pureUV über ein kompaktes Gehäuse verfügt und so flexibel im Bahnlauf der Maschine installiert werden kann.

Pressekontakt:

Catherine Gettert
Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Seite 1 von 4

Presseinformation

Pressekontakt:

Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)8105 2083-170

catherine.gettert@hoenle.de

Seite 2 von 4

Light Guide pureUV-Module kommen auch in **UV-Inertkammersystemen** zum Einsatz, die ebenfalls von Hönle entwickelt und produziert werden. Zukunftsweisend ist die Installation der UV-Inertkammer über einer gekühlten Walze. Zusätzlich zu den Vorteilen der Inertisierung ermöglicht diese Kombination ein optimales Temperaturmanagement der Bahn sowie eine Reduzierung des Stickstoffverbrauchs um etwa 10%. Von der UV-Trockner-Kammer über die UV-Strahler bis hin zu Ansteuerung und Kühlung bekommt der Kunde **alles aus einer Hand**.

Aus ihrem umfangreichen LED-UV-Sortiment zeigt die Dr. Hönle AG die **LED Powerline Focus**. Dieses leistungsstarke LED-Aushärtensystem ist für höhere Abstände zum Substrat optimiert. Durch seine spezielle Fokussieroptik wird eine hohe Intensität erreicht, was selbst bei hohen Geschwindigkeiten zu hervorragenden Aushärtungsergebnissen führt. Die modulare Bauweise der LED Powerline Focus erlaubt eine Formatabschaltung und damit effizientes Aushärten auf unterschiedlichen Substratbreiten.

Das luftgekühlte Hochleistungs-Array **jetCURE LED** ist in verschiedenen LED-Bestückungen und Wellenlängen bis zu einer maximalen Intensität von 18.000 mW/cm² erhältlich. Durch diese Flexibilität kann die Konfiguration des LED-Systems exakt an die Härtinganforderungen der Anwendung angepasst werden.

Presseinformation

Pressekontakt:

Catherine Gettert
Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Seite 3 von 4

Die Dr. Hönle AG teilt sich den Stand mit drei ihrer Tochtergesellschaften:

Ob konventionelle **UV-Aushärtung oder UV-/LED-UV-Hybrid-Technologie: PrintConcept** zeigt High-end-Systeme für Druck- und Beschichtungsanlagen mit und ohne Stickstoff-Inertisierung. Die Stickstoffkammer kann jederzeit und ohne großen Umbau nachgerüstet werden.

Der IR-Spezialist der Firmengruppe **Eltosch Grafix** präsentiert das flexibel skalierbare **Hochleistungs-Flächenmodul twinPOWER IR** für kleine bis große Arbeitsbreiten. Alle Module können mit kurzwelligem, schnell reagierenden mittelwelligen und NIR-Strahlern ausgestattet werden. **Neu und zukunftsweisend ist die NIR Powerline**, ein NIR-LED-Modul für Trocknungs- und Erwärmungsprozesse.

Für Labor und Technikum bietet **Technigraf flexible Förderbandsysteme**, die hinsichtlich Bandbreite und Laufgeschwindigkeit individuell für den Kundenbedarf gefertigt werden. LED-UV-, UV- oder auch IR-Systeme lassen sich sehr einfach integrieren.

Unerlässlich für die Entwicklung aber auch zur Leistungskontrolle in laufenden Prozessen sind zuverlässige Mess- und Prüfgeräte. Technigraf bietet hier eine breite Palette an **LED-UV bzw. UV-Durchlaufmessgeräten**.

Besuchen Sie den Gemeinschaftsstand der Hönle Gruppe, Halle A6, Stand 736.

Presseinformation

Pressekontakt:

Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)8105 2083-170
catherine.gettert@hoenle.de

Seite 4 von 4

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV- und LED-UV-Geräte und -Anlagen, professionelle Lichttechnik) aus den Druckspezialisten Eltosch Grafix (UV/LED-UV/IR/TL-Trockner für den Bogenoffset, Peripheriegeräte für die Druckindustrie, u.a. Farbfixierung), PrintConcept (UV-Geräte und Anlagen für den Rotationsdruck), der Technigraf (LED-UV/UV-Bandtrockner und -Spezialanlagen) sowie dem Beschichtungsspezialisten GEPA (Beschichtungssysteme, Zubehör).

Experten für den Bereich Glas und Lampenfertigung sind Raesch (kundenspezifische Quarzglaskomponenten) und uv-technik Speziallampen (UV-/IR-Lampenfertigung, Vorschaltgeräte, Sensorik).

Im Bereich Life Science Engineering entwickeln Sterilsystems und UMEX UVC-Geräte zur Luft-, Wasser- und Oberflächenentkeimung.

Ein weiteres Mitglied der Gruppe ist der Hersteller von industriellen Klebstoffen Panacol.

Neben internationalen Tochtergesellschaften in China, Korea, Frankreich, Großbritannien, Österreich, Malta und den USA sowie einem Sales Office in Italien verfügt Hönle über ein dichtes Netz von Vertriebspartnern weltweit.